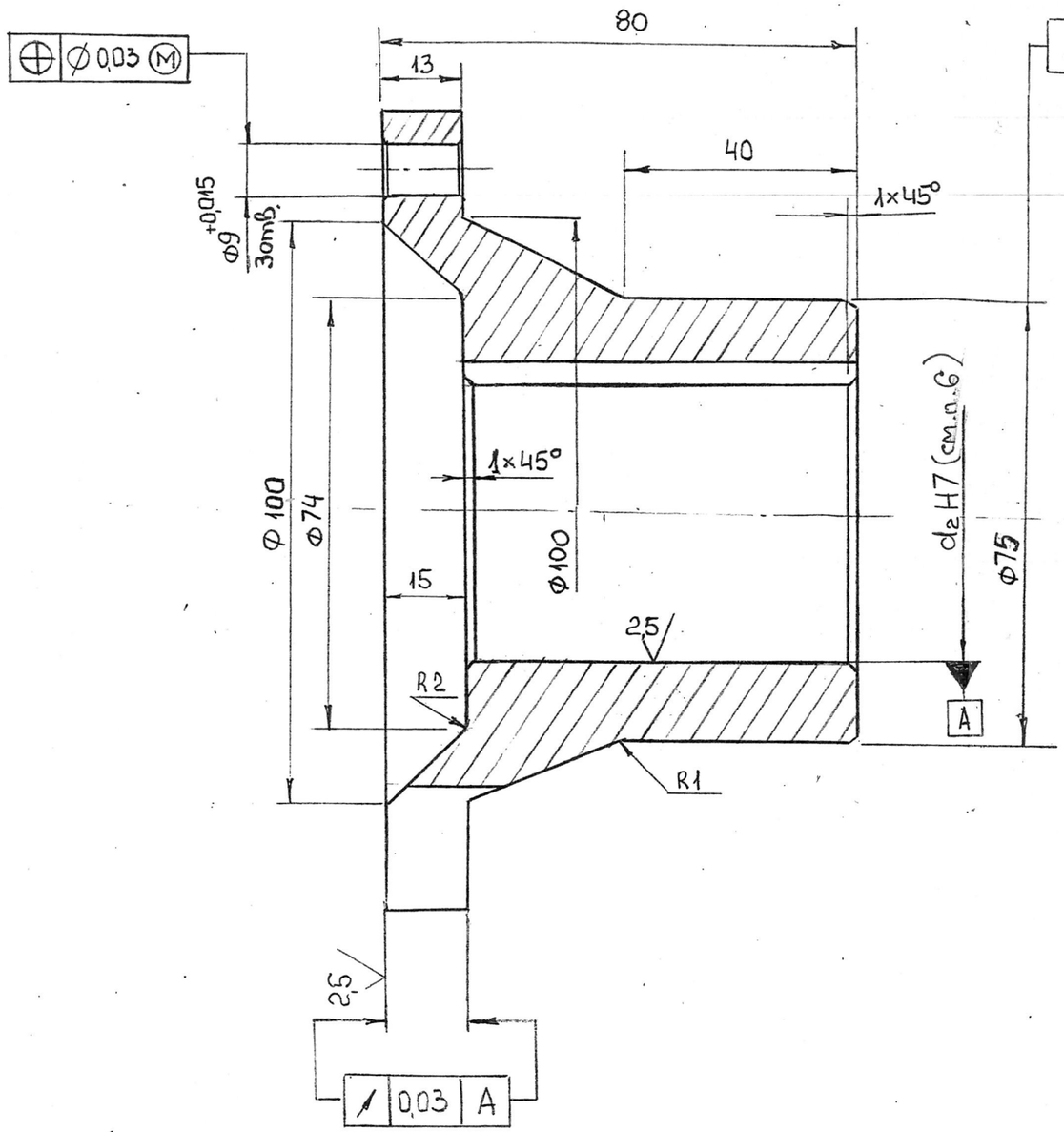


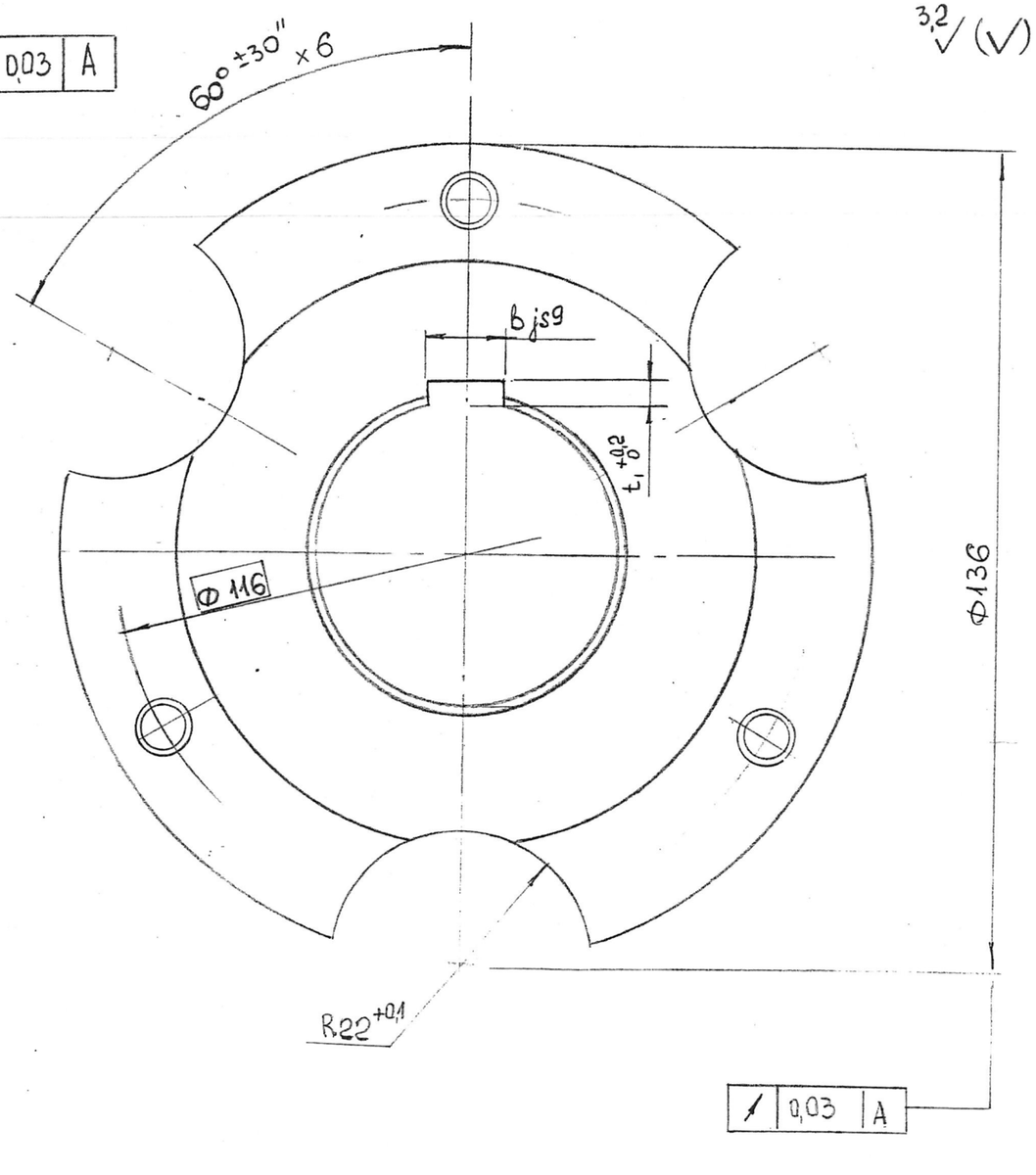


3,2 ✓ (✓)

1 Неуказанные предельные отклонения для отверстий H14; для валов h14; остальных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$;

2 Острые кромки притупить.

3 Т.О. улучшение HRC 24÷26.

4 Размер $d_2$ указывается в заказе.

5 Интервал диаметра $d_2$ 30÷50мм.

6. Размер $d_2$ предварительный 29мм.

| чертеж N 3323-98 | | 03.01 | СБ черт. N 3320-98 | |
|---|---|---|---|---|
| 4 | полумуфта II (к насосу) | 1 | ст. 40Х (ст.45) ГОСТ 4543-71 | 1:1 |